

Características principales

- Cuerpo de latón forjado.
- Pistón de latón.
- Asientos de PTFE.
- Bobinas capsuladas - conexión DIN 43650 protección IP65.
- Opcional: operador manual.
- Opcional: terminales de cobre extendidos.

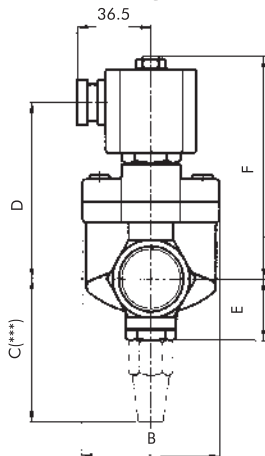
- Mínima presión diferencial: 0.20 bar(3 psi).
- Máxima presión diferencial: 21 bar (300 psi) para corriente continua: 13 bar.
- Máxima presión de trabajo: 28 bar (400 psig).
- Rango de temperatura: -40°C a 110°C (-40°F a 230°F).

Especificaciones técnicas

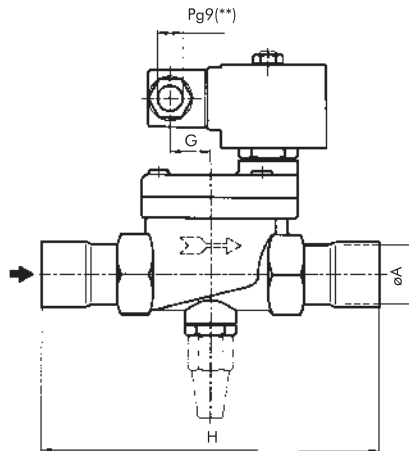
Tamaño	Tipo de conexión	Nº Catálogo	Coefficiente Kv	Peso en Kg. (*)	Kit de reparación
3/4"	Flare	1342BT06F	5	1.370	K42T1S
3/4"	Soldar odf	1342BT06S6		1.300	
7/8"	Soldar odf	1342BT06S7		1.310	
1,1/8"	Soldar odf	1342BT06S9		1.360	
1,1/8"	Soldar odf	1342BT08S9	11	1.900	K42T2S
1,3/8"	Soldar odf	1342BT08S11		1.800	
1,5/8"	Soldar odf	1342BT12S13	25	3.350	K42T3S
2,1/8"	Soldar odf	1342BT12S17		3.260	
2,1/8"	Soldar odf	1342BT16S17	40	4.590	K42T4S
2,5/8"	Soldar odf	1342BT16S21		4.320	

(*) El peso incluye válvula y bobina.

Dimensiones generales 1342R



1342 BT..S..



1342 BT06F

Tamaño / Conexión	Catálogo	Nº Parte	DIMENSIONES (mm)								
			ø A	B	C(**)	D	E	F	G	H	
3/4" FLARE	1342 BT06F	42BT6F	—								
7/8" ODF	1342 BT06S7	42BT6S7	22.3	53	68.5	84	26.5	105	23.5	127	
1.1/8" ODF	1342 BT06S9	42BT6S9	28.6							170	
1.1/8" ODF	1342 BT08S9	42BT8S9	28.6							190	
1.3/8" ODF	1342 BT08S11	42BT8S11	35.0	67	72	87.5	30	108.5	16	190	
1.5/8" ODF	1342 BT12S13	42BT12S13	41.3							250	
2.1/8" ODF	1342 BT12S17	42BT12S17	54.0	82	80	99	37.5	120	7	250	
2.1/8" ODF	1342 BT16S17	42BT16S17	54.0							280	
2.5/8" ODF	1342 BT16S21	42BT16S21	66.7	98	86	105	44	126	—	280	



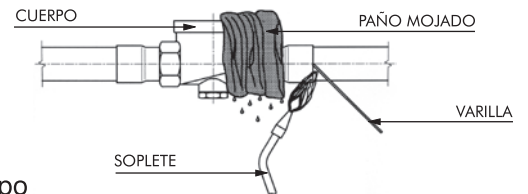
NOTAS: (**) A pedido Pg11 ó conexión para conducto 1/2" NPT.
Opcional indicador luminoso.
(***) Opcional: Operador manual.

Recomendaciones para la instalación de las válvulas a solenoide

- Colocación de un filtro delante de la válvula $\leq 100\mu$.
- Posición más favorable: sobre cañería horizontal con la bobina hacia arriba.

Instrucciones para soldar

- Desarmar la válvula dejando sólo el cuerpo.
- Colocación de un paño húmedo para proteger al cuerpo del exceso de temperatura.
- En caso de terminales extendidos no es necesario desarmar la válvula.



- En el rearmado de la válvula proceder con cuidado en el manejo de las distintas piezas, en particular el diafragma de PTFE.

Circuito típico de refrigeración con descarchado por gas caliente.

1. Compresor
2. Condensador
3. Recibidor
4. Filtro secador
5. Filtro
6. Válvula a solenoide
7. Válvula de retención
8. Vál. expan. termostática
9. Evaporador
10. Válvula reguladora de presión de descarche u orificio calibrado.
11. Separador de líquido succión

Este sistema reemplaza a la válvula reguladora de aspiración.

